

1. Eingabedaten

1.1. Allgemeine Angaben

Stabilitätsnachweise nach EN 1993-1-1

c/t-Nachweis (Querschnittsklassifizierung)

Biegedrillknicken nach dem Ersatzstabverfahren für M_y

1.2. Materialsicherheit

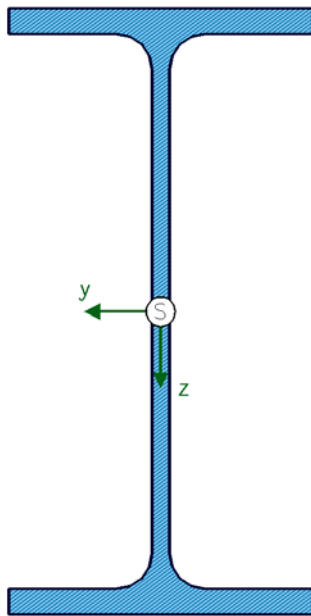
Beanspruchbarkeit von Querschnitten $\gamma_{M0} = 1.00$ Beanspruchbarkeit von Bauteilen bei Stabilitätsversagen $\gamma_{M1} = 1.10$

1.3. Querschnitt

Material: S235 (St37) ($E = 210000 \text{ N/mm}^2$, $G = 80769 \text{ N/mm}^2$, $f_{y,k} = 235 \text{ N/mm}^2$)

Profil: IPE200

Schnitt Maßstab 1:2.5



1.4. Profilwerte (auf den Schwerpunkt S bezogen)

 $I_y = 1940.0 \text{ cm}^4$, $I_z = 142.0 \text{ cm}^4$, $I_{\xi} = 1940.0 \text{ cm}^4$, $I_{\eta} = 142.0 \text{ cm}^4$, $\alpha = 0.0^\circ$ $I_{\omega} = 12990.0 \text{ cm}^6$, $I_T = 7.0 \text{ cm}^4$ $W_y = 194.0 \text{ cm}^3$, $W_z = 28.5 \text{ cm}^3$, $W_{pl,y} = 221.0 \text{ cm}^3$, $W_{pl,z} = 44.7 \text{ cm}^3$ $z_{m,y} = 0.0 \text{ mm}$, $z_{m,z} = -0.0 \text{ mm}$, $A = 28.5 \text{ cm}^2$

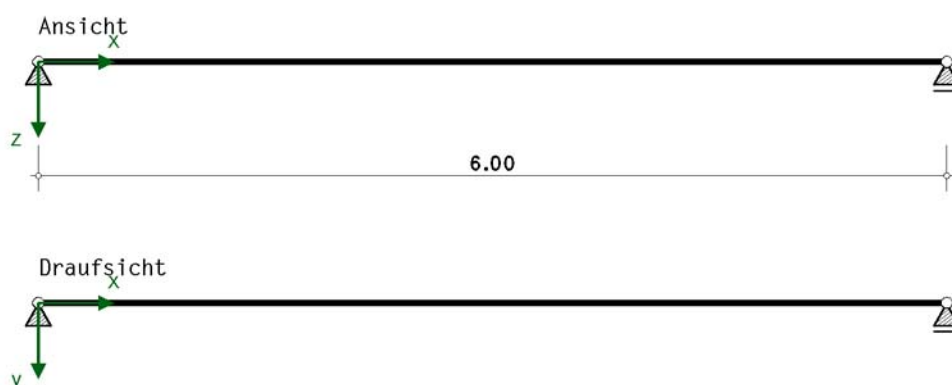
1.5. Lastangriffspunkt (auf den Mittelpunkt des umgebenden Rechtecks bezogen)

 $y_{\text{Last}} = 0.0 \text{ mm}$ (Schwerpunkt) $z_{\text{Last}} = 100.0 \text{ mm}$ (Profilunterkante)

1.6. Statisches System

Alle Lager als Gabelager, Stablänge 6.000 [m]

Kein Zwischenlager in z-Richtung, kein Zwischenlager in y-Richtung



1.7. Knickbeiwerte

⊥ y-Achse: $\beta_y = 1.000$, ⊥ z-Achse: $\beta_z = 1.000$

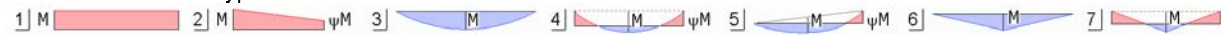
Wölbeinspanngrad $\beta_0 = 1.000$

1.8. Bemessungsschnittgrößen (Lastkombinationen)

Lk	Typ -y-	$M_{0y,d}$ kNm	ψ_y -	$k_{c,y}$ -	ζ_y -
1	3	20.00	1.000	0.940	1.128

Typ (y): Momentenverlaufstyp je Richtung; $M_{0y,d}, \psi_y$: Bezugsgrößen des Momentenverlaufs; $k_{c,y}, \zeta_y$: Beiwerte für die Berechnung

Momentenverlaufstypen



2. Nachweise

2.1. Querschnittsklassifizierung

2.1.1. Lastkombination 1 ⇒ Querschnittsklasse 1

Nr	c mm	t mm	c/t -	ϵ -	σ_1 N/mm ²	σ_2 N/mm ²	Tab 5.2	α -	ψ -	k_σ -	Klasse -
1	35.2	8.5	4.14	1.000	98.71	98.71	Eins. 1/1	---	---	---	1
2	35.2	8.5	4.14	1.000	98.71	98.71	Eins. 1/1	---	---	---	1
3	159.0	5.6	28.39	1.000	81.96	-81.96	Beids. 1/1	---	---	---	1
4	35.2	8.5	4.14	1.000	-98.71	-98.71	-----	---	---	---	---
5	35.2	8.5	4.14	1.000	-98.71	-98.71	-----	---	---	---	---

Druckspannungen haben entsprechend EC 3 ein positives Vorzeichen.

Die Nachweise erfolgen in der **vorgegebenen** Querschnittsklasse 3: $U_{c/t} = 0.296 < 1$ **ok**

2.2. Biegedrillknicken für Biegung um die y-Achse

$c^2 = 78305 \text{ mm}^2$, Knicklinie b ⇒ $\alpha_{LT} = 0.34$, $N_{cr} = 81.75 \text{ kN}$

2.2.1. Ausnutzungen

Lk	M_{cr} kNm	λ_{LT} -	f -	Φ_{LT} -	χ_{LT} m	$\chi_{LT,mod}$ m	M_{Ed} kNm	$M_{b,Rd}$ kNm	U -
1	30.83	1.216	0.980	1.193	0.570	0.581	20.00	24.10	0.830

max U = 0.830 < 1 **ok**

3. Endergebnis

Maximale Ausnutzung U = 0.830 < 1 **ok**

c/t-Ausnutzung U = 0.296 < 1 **ok**

Nachweis erbracht

4. Ausgewählte Bemessungsparameter des nationalen Anhangs

DIN EN 1993-1-1 (EC 3, Hochbau), NA Deutschland

Kapitel	Wert	Bedeutung
6.1(1)	ständige/vorüberg. Situation	Teilsicherheitsbeiwerte für Baustahl
	$\gamma_{M0} = 1.00$	Querschnittsversagen
	$\gamma_{M1} = 1.10$	Stabilitätsversagen
	$\gamma_{M2} = 1.25$	Bruchversagen infolge Zug
	außergewöhnliche Situation	Teilsicherheitsbeiwerte für Baustahl
	$\gamma_{M0} = 1.00$	Querschnittsversagen
	$\gamma_{M1} = 1.00$	Stabilitätsversagen
	$\gamma_{M2} = 1.25$	Bruchversagen infolge Zug
6.3.2.2(2)	Faktor f zur Modifizierung von χ_{LT} ansetzen	Biegedrillknicken
		Allgemeiner Fall
6.3.2.3(1)	$\lambda_{LT,0} = 0.40$	Schlankheitsgrad Gl. (6.75)
	$\beta = 0.75$	Korrekturfaktor Gl. (6.75)
6.3.2.3(2)	Beiwert k_c aus Tabelle 6.6	Berechnung des Abminderungsfaktors χ_{LT}

DIN EN 1993-1-2 (EC 3, Brandfall), NA Deutschland

Kapitel	Wert	Bedeutung
2.3(1)	Brandfall	Teilsicherheitsbeiwert für mechanisches Versagen
	$\gamma_{M,f1} = 1.00$	