



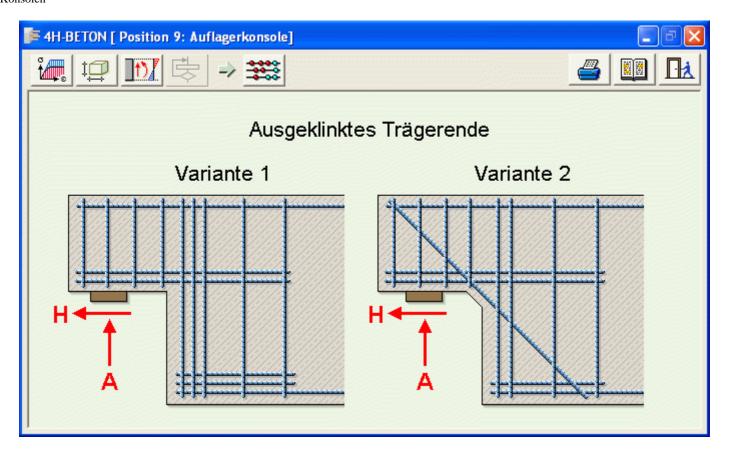
der Nachweistyp Auflagerkonsole beinhaltet zwei Varianten der Bewehrungsführung, die nach

- · Verfahren nach Heft 525, DAfStb
- ... Reineck, Betonkalender 2005, bzw.
- Verfahren nach Leonhardt
- ... Heft 399, DAfStb
- ... Heft 430, DAfStb

bemessen und nachgewiesen werden.

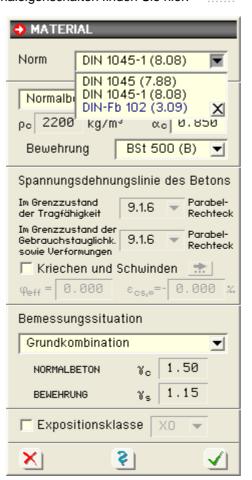
Eingabeoberfläche

Die Eingabeoberfläche enthält neben einer großen Prinzipskizze im Kopfbereich eine Steuerbuttonleiste, über die die Eigenschaftsblätter zur Beschreibung der Problemstellung aufgerufen werden.



Materialeigenschaften

Detaillierte Erläuterungen zu den Materialeigenschaften finden Sie hier.



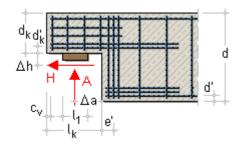
Festlegung der Geometrie



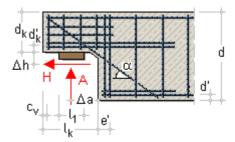
durch Anklicken des nebenstehend dargestellten Symbols wird das Eigenschaftsblatt zur Beschreibung der geometrischen Daten des abgesetzten Auflagers aktiviert.

Hinsichtlich der Bewehrungsführung kann zwischen zwei Varianten unterschieden werden.

Variante 1



Variante 2



Zur Beschreibung der Konstruktion sind folgende Abmessungen anzugeben

- d Trägerhöhe
- b Trägerbreite
- d_k Konsolhöhe
- lk Konsollänge
- e' Abstand vom Schwerpunkt der Aufhängebewehrung zum Querschnittssprungrand
- d' Abstand vom Betonrand zum Schwerpunkt der Trägerzuglängsbewehrung
- d'_k Abstand vom Betonrand zum Schwerpunkt der Konsolzugbewehrung
- a Neigungswinkel der Schrägeisen (für Bewehrungsvariante 2)

Die Last kann über eine Lagerplatte in die Konsole eingeleitet werden

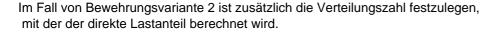
- I₁ Lagerplattenlänge
- b₁ Lagerplattenbreite
- C_V Betondeckung zum seitlichen Konsolrand

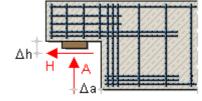
Festlegung von Belastung und Anwendungsverfahren



durch Anklicken des nebenstehend dargestellten Symbols wird das Eigenschaftsblatt zur Beschreibung der Belastung für das abgesetzte Auflager aktiviert.

In diesem Eigenschaftsblatt werden die vertikale Auflagerkraft A mit ihrem Lastangriffspunkt Da sowie die Horizontalkraft H mit Dh als Bemessungsgrößen im Grenzzustand der Tragfähigkeit festgelegt.





Die Bemessung des abgesetzten Auflagers kann nach verschiedenen Vorschlägen erfolgen, die in einer Listbox zu bestimmen sind.

Im Programm 4H-BETON sind für Berechnungen nach DIN 1045 integriert:

- Verfahren nach Leonhardt
- ... Heft 399, DAfStb
- ... Heft 430, DAfStb

Bei einer Berechnung nach DIN 1045-1 sind neben dem Heft 430, DAfStb, weitere Möglichkeiten im Programm 4H-BETON integriert

- · Verfahren nach Heft 525, DAfStb
- ... Reineck, Betonkalender 2005

Durchführung der Bemessung



durch Anklicken des nebenstehend dargestellten Symbols wird die Bemessung der Auflagerkonsole gestartet.

Es können zwei Varianten von abgesetzten Auflagern nach den Vorschlägen von

- Heft 525, DAfStb oder Reineck (nur DIN 1045-1)
- Heft 430, DAfStb (DIN 1045 und DIN 1045-1)
- Leonhardt, Heft 399, DAfStb (nur DIN 1045)

berechnet werden.

Bei abgesetzten Auflagern ist der innere Kraftfluss und damit das Rissbild einerseits vom Verhältnis d_{K}/d und andererseits von der Bewehrungsführung abhängig.

Je kleiner d_k/d ist, umso mehr muss die im Träger ankommende Querkraft Q = A in die "Nase" hochgehängt werden.

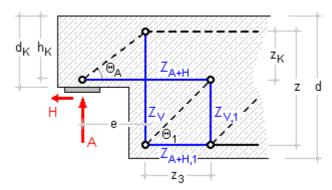
Eine Abschrägung der einspringenden Ecke vermindert die Kerbspannungen und erhöht die Risslast.

Das Aufhängen kann mit lotrechten Bügeln und der zugehörigen Kraft Z_V (Variante 1) oder mit Schrägeisen - Kraft Z_S (Variante 2) – geschehen.

Die im Programm integrierten Verfahren gelten für $0.5 \le e/h_k \le 1.0!$

Variante 1

Der Kraftfluss entspricht folgendem Fachwerkmodell



Verfahren n. Heft 430 (DIN 1045 und DIN 1045-1)

Voraussetzung

$$0.5 \le e/h_k \le 1.0$$
 ... mit ... $e = \Delta a + e'$

Zugbewehrung horizontal

Bemessung im Schnitt e für M=A·e+H·d_k/2 ... und ... N=H \Rightarrow Z_{A+H}, z_k, A_{S,h}

Zugbewehrung vertikal

$$Z_{v} = \left(A + Z_{A+H}\right) \cdot \left(1 - z_{k}/z\right) \implies A_{s,v} \quad ... \; mit \; ... \; \; z = d - d' - \left(d_{k} - z_{k} - d'_{k}\right)$$

Verankerung von A_{s,h}

$$Z_{v,1} = Z_{A+H} \cdot \frac{z_3}{3 \cdot z} \implies A_{s,v1} \quad ... \quad mit \quad ... \quad z_3 = 1.5 \cdot \sqrt{z_k \cdot (z - z_k)}$$

Nachweis der Betondruckstrebe

$$\begin{split} \sigma_d &= \frac{\gamma \cdot A}{b \cdot \sin \Theta_A \cdot \left(a_1 \cdot \sin \Theta_A + u \cdot \cos \Theta_A\right)} \leq zul \, fak \cdot \beta_R \,; \, \, \text{DIN 1045-1} \quad \beta_R = f_{cd} \\ &= mit \ldots a_1 = \frac{\gamma \cdot A}{b \cdot 0.8 \cdot \beta_R} \ldots und \ldots u = 2 \cdot d_k' \ldots und \ldots \cot \Theta_A = \frac{\cot \Theta_1}{2} + \frac{a_1}{2 \cdot z_k} \\ &= tan \, \Theta_1 = \frac{1 - 0.6 \cdot b \cdot z_k \cdot \beta_{bz}}{A} \,; \, \, \text{DIN 1045-1} \, \, \beta_{bz} = f_{ctm} \\ &= zul \, fak = 0.8 \, \, (\text{DIN 1045}) \, bzw. \, 0.75 \, \, (\text{DIN 1045-1}) \end{split}$$

Spaltzugbewehrung

$$\frac{a_l}{z} \le 0.5 \dots \text{ horizontale Bügel aus } Z = P \cdot \frac{z_l}{z} \cdot \tan \Theta \implies \text{erf } A_{sb\ddot{u},h}$$

$$\frac{a_l}{z} \ge 0.5 \dots \text{ vertikale Bügel aus } \dots Z = P \cdot \left(\frac{a_l}{z} \cdot \tan \Theta\right)^2 \implies \text{erf } A_{sb\ddot{u},v}$$

Verankerung der Längsbewehrung s. Verfahren nach Heft 399, DAfStb

Verfahren n. Heft 525 (DIN 1045-1)

Voraussetzung

$$0.5 \le e/h_k \le 1.0$$
 ... mit ... $e = \Delta a + e'$

Querkraft

$$V_{Ed} = F_{Ed} \leq V_{Rd,max} = 0.5 \cdot \nu \cdot b \cdot z_{Q} \cdot f_{cd} + ... \text{ mit ... } \nu = \left(0.7 - f_{ck}/200\right) \geq 0.5 + ... \text{ und ... } f_{cd} = f_{ck}/\gamma_{c} + ... \text{ und ... } z_{Q} = 0.9 \cdot h_{cd} = 0.00 \cdot h_{c$$

Zuggurtbewehrung horizontal

$$Z_{A+H} = F_{Ed} \cdot \frac{e}{z_k} + H_{Ed} \cdot \left(\frac{\Delta h + d_k'}{z_k} + 1\right) \dots \text{mit } \dots \frac{e}{z_k} \ge 0.4 \dots \text{ und } \dots z_k = h_k \cdot \left(1 - 0.4 \cdot \frac{V_{Ed}}{V_{Rd max}}\right)$$

Zugbewehrung vertikal und Verankerung von A_{s,h} s. Verfahren nach Heft 399, DAfStb

Spaltzugbewehrung

$$\frac{a}{d} \le 0.5 \dots \text{ und } \dots \bigvee_{Ed} \ge 0.3 \cdot \bigvee_{Rd,max} \implies \text{horizontale B\"{u}gel mit } \dots \text{ erf } A_{sb\ddot{u},h} = 0.5 \cdot A_{s,h}$$

$$\frac{a}{d} \ge 0.5 \dots \text{ und } \dots \bigvee_{Ed} \ge \bigvee_{Rd,ct} \dots \dots \implies \text{ vertikale B\"{u}gel mit } \dots \dots \text{ erf } A_{sb\ddot{u},v} = A_{s,h} \cdot (0.7 \cdot F_{Ed})$$

$$\text{mit } \dots \bigvee_{Rd,ct} \text{ aus DIN 1045-1, Abs. 10.3}$$

Verankerung der Längsbewehrung s. Verfahren nach Heft 399, DAfStb

Lagerpressung

$$\sigma = P/(l_1 \cdot b_1) \le 0.85 \cdot f_{cd}$$
 ... aus Heft 525, Abs. 13.8.4

Verfahren n. Reineck (DIN 1045-1)

$$e = \Delta a + e' + H/P \cdot (d' + \Delta h)$$

Voraussetzung

$$0.5 \le e/z_k \le 1.0$$

Annahme

$$z = 0.9 \cdot d$$
 ... und ... $z_k = h_k - (h - z)$... mit ... $h_k = d_k - d'_k$... und ... $h = d - d'$

Zuggurtbewehrung horizontal

$$Z_{A+H} = A \cdot \cot \Theta_A + H \implies A_{s,h} \quad ... \text{ mit } ... \text{ cot } \Theta_A = e/z_k$$

Zugbewehrung vertikal und Verankerung von As.h

für
$$\theta_1 = \theta_A$$
: $Z_V = Z_{V1} = A \Rightarrow A_{sw}, A_{sw1}$

Nachweis der Druckstrebe

kurze Konsole (e/z<0.5)..... kann entfallen, wenn horizontale Bügel angeordnet werden für ... T = $0.2 \cdot P \Rightarrow A_{sbü,h}$ lange Konsole (e/z ≥ 0.5)..... Nachweis der Querkraft analog Heft 525 (s.o.)

Spaltzugbewehrung bei e/z > 0.5

vertikale Bügel für ...
$$F_1 = 2/3 \cdot (e/z - 0.5) : A \Rightarrow A_{sbü.v}$$

Verankerung der Längsbewehrung s. Verfahren nach Heft 399, DAfStb

Lagerpressung

$$\sigma = P/(l_1 \cdot b_1) \le 0.80 \cdot f_{ct}$$

Verfahren n. Leonhardt (DIN 1045)

Während die grundsätzliche Bewehrungsführung und die Abmessung der Nase nach Teil 3, 1977, anzuordnen sind, wird die Berechnung des Zuggurtes und der Nachweis der Betondruckstrebe nach Teil 2, 1986, durchgeführt.

Voraussetzung

$$0.5 \le e/h_k \le 1.0$$
 ... mit ... $e = \Delta a + e'$

Annahme

$$z_k = 0.8 \cdot h_k$$

Zugbewehrung horizontal

$$Z_{A+H} = A \cdot e/z_k + H \cdot (1 + d'_k/z_k) \Rightarrow A_{s.h}$$

Zugbewehrung vertikal

$$Z_V = A \Rightarrow A_{s,v}$$

Abmessungen der Nase

$$\min h_k = \frac{4 \cdot A}{b \cdot \beta_R / \gamma} \le h_k$$

Betondruckstrebe

min b
$$\approx \frac{5 \cdot (A + H \cdot d_k'/e)}{h_k \cdot \beta_R} \cdot (1.3 + e/h_k)$$

Spaltzugbewehrung konstruktiv

Verankerung der Längsbewehrung konstruktiv

Lagerpressung

$$\sigma = P/(l_1 \cdot b_1) \le 0.80 \cdot \beta_R$$

Verfahren n. Heft 399 (DIN 1045)

Voraussetzung

$$0.5 \le e/h_k \le 1.0$$
 ... mit ... $e = \Delta a + e'$

Querkraft

$$\tau_0 = \frac{A}{z_{Q0} \cdot b} \le \tau_{zul} = \tau_{Q0} \dots mit \dots z_{Q} = 0.9 \cdot h$$

Annahme

$$z_k = h_k \cdot (1 - 0.4 \cdot \tau_0 / \tau_{zul}) \le 2.5 \cdot e$$

Zugbewehrung horizontal

$$Z_{A+H} = A \cdot e/z_k + H \cdot \left(\frac{\Delta h + d'_k}{z_k} + 1\right) \Rightarrow A_{s,h}$$

Zugbewehrung vertikal

Um die geringere Wirksamkeit einer rein lotrechten Aufhängebewehrung zur Begrenzung der Breite des Kehlrisses zu berücksichtigen, wird näherungsweise die Vertikalkraft Z_V um den Faktor *fak* erhöht.

$$Z_v = \text{fak} \cdot A \implies A_{s,v} \dots \text{mit} \dots 0 \le \text{fak} = 4 \cdot d_k/d - 1.0 \le 1.0 \dots \text{und} \dots \text{fak} = 1.0 + \text{fak} \cdot d_k/d$$

Verankerung von As.h

$$Z_{v,1} = Z_{A+H} \cdot \tan \vartheta_1 \implies A_{s,v1} \dots mit \dots \tan \vartheta_1 = 1 - d_k/d \dots und \dots z_3 = (h - h_k)/\tan \vartheta_1$$

Spaltzugbewehrung

$$\begin{split} \frac{a}{h} &\leq 0.5 \; ... \; \text{und} \; ... \; \tau_0 \geq \tau_{012} \; \implies \; \text{horizontale Bügel mit} \; ... \; \text{erf} \; A_{sb\ddot{u},h} = 0.5 \cdot A_{s,h} \\ \frac{a}{h} \geq 0.5 \; ... \; \text{und} \; ... \; \tau_0 \geq \tau_{011} \; \implies \; \text{vertikale Bügel mit} \; ... \; \text{erf} \; A_{sb\ddot{u},v} = 0.7 \cdot A_{s,h}(P) \end{split}$$

Verankerung der Längsbewehrung

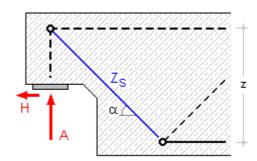
$$Z_{A+H} = Z_{A+H} \Rightarrow A_{s,h1}$$

Lagerpressung s. Leonhardt

Variante 2

Bei dieser Variante kann ein Anteil nach Variante 1 und der Restanteil über Schrägeisen oder schräge Bügel eingeleitet werden.

Die Schrägstäbe hängen die ankommende Last direkt über dem Auflager in den Druckgurt ein.



Schrägbewehrung

$$Z_S = A_2/\sin\alpha$$
 ... mit ... $A_2 = (1 - \text{Vert}) \cdot A \Rightarrow \text{erf } A_{S,S}$... und ... Vert = Verteilungszahl

Bemessung des Anteils für die Vertikalbewehrung nach Variante 1

$$A_1 = \text{Vert} \cdot A$$

Verfahren n. Leonhardt (DIN 1045)

Wichtig ist die obere Verankerung. Theoretisch tritt aus diesem Lastanteil an der Nase keine Zugkraft auf, dennoch ist dort eine Bewehrung für ZA nötig, um ein Abscheren der Nase entlang der Schrägstäbe zu verhüten und um H aufzunehmen.

Zugbewehrung horizontal

$$Z_{A+H} = \left(A_{\perp} + \frac{d}{4 \cdot d_{\mu}} \cdot A_{2}\right) \cdot e/z_{k} + H \cdot \left(1 + d_{k}'/z_{k}\right) \Longrightarrow A_{s,h}$$

Abmessungen der Nase

$$\min d_k = \frac{4 \cdot A_2}{b \cdot \beta_R / y \cdot \tan \alpha} \le d_k$$

Verankerungslänge der Zuggurtbewehrung

Die Zuggurtbewehrung A_{s,h} muss ausreichend verankert sein, damit sich die Kraftverläufe entsprechend der o.a. Verfahren ausbilden können.

Die Verankerungslänge wird nur bei Anordnung einer Lagerplatte ermittelt.

Nach Fingerloos/Stenzel (Bk'07) ergibt sich für eine direkte Auflagerung (s. DIN 1045-1, 12.6.2)

$$\begin{split} & \text{erf } l_b = l_{b_i \text{dir}} + \Delta a_c - ... \text{ mit } ... \\ & l_{b_i \text{dir}} = 2/3 \cdot l_{b_i \text{net}} \geq 6.7 \cdot d_s \\ & l_{b_i \text{net}} = \alpha_a \cdot l_b \cdot \frac{A_{s_i \text{erf}}}{A_{s_i \text{vorh}}} \geq l_{b_i \text{min}} \end{split}$$

$$l_{b,min} = 0.3 \cdot \alpha_a \cdot l_b \ge 10 \cdot d_s$$
 für die Verankerung von Zugstäben

$$l_b = \frac{d_s \cdot f_{yd}}{4 \cdot f_{hd}}$$
 Grundwert der Verankerungslänge

$$\Delta a_c = d' \cdot H_{Ed} / F_{Ed}$$

Der vorhandene Platz zur Verankerung ergibt sich aus geometrischen Bedingungen zu

$$vorh l_b = l_k - a_l + l_1/2 - c_v \dots mit \dots$$

- lk Länge der Konsole
- al Abstand des Lastangriffs vom Stützenrand
- l₁ Länge der Lagerplatte
- c. Betondeckung der Zuggurtbewehrung zum seitlichen Konsolrand

Literatur

- F. Leonhardt & E. Mönning: Vorlesungen über Massivbau,
 Dritter Teil: Grundlagen zum Bewehren im Stahlbetonbau, Springer-Verlag, 1977
- F. Leonhardt & E. Mönning: Vorlesungen über Massivbau,
 Zweiter Teil: Sonderfälle der Bemessung im Stahlbetonbau, Springer-Verlag, 1986
- R. Eligehausen & R. Gerster: Das Bewehren von Stahlbetonbauteilen,
 Heft 399, Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Beuth Verlag GmbH, 1993
- M. Jennewein & K. Schäfer: Standardisierte Nachweise von häufigen D-Bereichen, Heft 430, Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Beuth Verlag GmbH, 1992
- J. Hegger & W. Roesner: Zur Ausbildung von Knoten. In: Erläuterungen zur DIN 1045-1, Heft 525, Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Beuth Verlag GmbH, 2003
- K. Schäfer: Anwendung der Stabwerkmodelle.
 In: Heft 425, Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Beuth Verlag GmbH, 1992
- K.-H. Reineck: Modellierung der D-Bereiche von Fertigteilen, Betonkalender Teil 2, Verlag Ernst und Sohn, 2005
- F. Fingerloos & G. Stenzel: Konstruktion und Bemessung von Details nach DIN 1045, Betonkalender Teil 2, Verlag Ernst und Sohn, 2007

Druckdokumente

Auflagerkonsolen



zur Hauptseite 4H-BETON





© pcae GmbH Kopernikusstr. 4A 30167 Hannover Tel. 0511/70083-0