












4H-EC3KF Eingespannter Stützenfuß

Detailinformationen

Seite neu erstellt April 2024

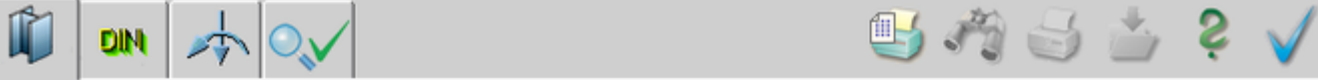
• Kontakt • Programmübersicht • Bestelltext **Infos auf dieser Seite**... als pdf 

- Querschnitt und Material 
- Belastung 
- Stahlsorten 
- Ausnutzungen 
- typisierte Querschnitte 
- Nachweis Einspanntiefe 
- Nachweisparameter 
- Querschnittsnachweis 
- Schweißnaht 
- Einleitung Normalkraft 
- Zuglast 

Stahlstütze - Querschnitt und Material

Dieses Registerblatt dient der Eingabe von Querschnitt, Abmessungen und Material des eingespannten Stützenfußes. Rechts oben werden der gewählte Stützenquerschnitt und die Abmessungen der Fußplatte in der Draufsicht dargestellt.

4H-EC3KF [Position 19:Eingespannter Stahlstützenfuß]
- □ ×



Querschnitt der Stütze

Stahlgüte
S275

Querschnitt (normiert)
HE280B
[→ Profil wählen](#)

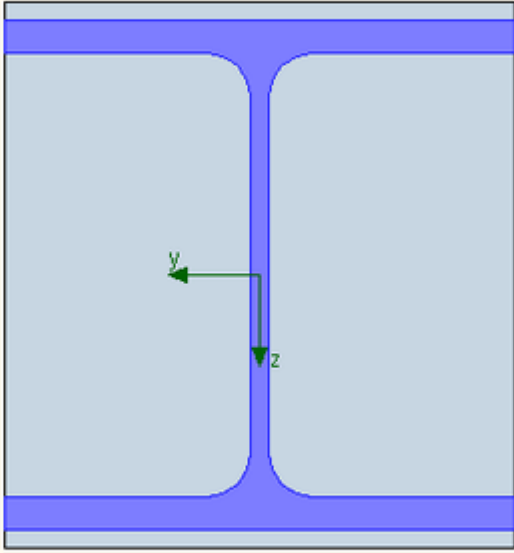
Einbindetiefe
 ermitteln
 vorgeben $f_{gew} = 70.0$ cm

Fußplatte

Stahlgüte
S275

Überstand
 $a_x = 0$ mm
 $a_y = 10$ mm

Blechdicke $t_p = 12$ mm
Mörtelfuge $t_f = 50$ mm



Fundament

Höhe 100.0 cm
Betongüte C30/37

Bild vergrößern 

Für den Stützenquerschnitt und die Fußplatte kann als Stahlgüte zwischen Bau- oder Feinkornstählen gewählt werden, die vom Programm als **Stahlsorten** angeboten werden.

Stahlgüte

S235	<input type="checkbox"/>
S235	<input checked="" type="checkbox"/>
S275	<input type="checkbox"/>
S355	<input type="checkbox"/>
S275 N/NL	<input type="checkbox"/>
S275 M/ML	<input type="checkbox"/>
S355 N/NL	<input type="checkbox"/>
S355 M/ML	<input type="checkbox"/>
S460 N/NL	<input type="checkbox"/>
S460 M/ML	<input type="checkbox"/>

Zur Wahl des Stützenquerschnitts bietet eine Symbolliste fünf Varianten an.

- als oberste Möglichkeit kann ein normiertes Profil aus dem DTE®-Profilmanager gewählt werden, der über den Button **Profil bearbeiten** gestartet wird
- die zweite bis vierte Variante bilden **typisierte I, M oder R-Profile**, für die unter dem Button **Profil bearbeiten** Höhe, Breite und Blechdicken festzulegen sind

Querschnitt

(normiert)

	<input type="checkbox"/>
	<input checked="" type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>

HE280B

[→ Profil wählen](#)

Die Einspanntiefe kann von Programm ermittelt oder vorgegeben werden.

Bei Ermittlung wird die erforderliche Länge auf einen genauen cm-Betrag aufgerundet, um mit diesem Wert die weiteren Nachweise zu führen.

Für die Fußplatte ist ebenfalls die Stahlsorte festzulegen.

Die flächigen Abmessungen sind durch den Überstand zum Stützenprofil anzugeben.

Zusätzlich zur Blechdicke ist die Angabe der Höhe der Mörtelfuge zwischen Fußplatte und Boden der Köcheraussparung im Fundament notwendig.

Einspanntiefe

- ermitteln
- vorgeben

Fußplatte

Stahlgüte	S275
Überstand	
a _y	0 mm
a _z	10 mm
Blechdicke	12 mm
Mörtelfuge	50 mm

Die Angaben zum umgebenden Fundament beschränken sich auf die Höhe bzw. Plattendicke und die zugehörige Betongüte.

Die Angabe der Höhe ist nur von Belang, wenn eine ungestörte Lastausbreitung gegeben ist (s. **Nachweisparameter**).

Fundament

Höhe	100.0 cm
Betongüte	C35/45

Stahlsorten für Stützenprofil und Fußplatte

Zur Eingabe der Stahlsorte stehen hier die folgenden Stähle zur Verfügung

- Baustähle n. DIN EN 10025-2
 - S235
 - S275
 - S355
- Feinkornbaustähle n. DIN EN 10025-3
 - S275 N/NL
 - S275 M/ML

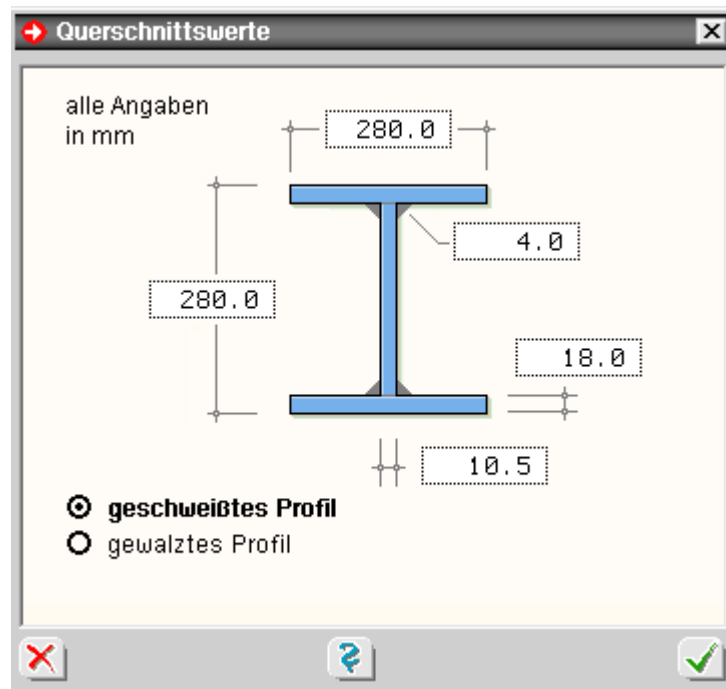
Stahlgüte

S235	<input type="checkbox"/>
S235	<input checked="" type="checkbox"/>
S275	<input type="checkbox"/>
S355	<input type="checkbox"/>
S275 N/NL	<input type="checkbox"/>
S275 M/ML	<input type="checkbox"/>
S355 N/NL	<input type="checkbox"/>
S355 M/ML	<input type="checkbox"/>
S460 N/NL	<input type="checkbox"/>
S460 M/ML	<input type="checkbox"/>

-
- S355 N/NL
- S355 M/ML
- S460 N/NL
- S460 M/ML

Stahlstütze - typisierte Querschnitte

Zur Beschreibung eines typisierten Querschnitts sind die Abmessungen für Höhe, Breite und Blechdicken über die Vermaßungen in einer Prinzipskizze einzugeben.



Je nachdem, ob es sich um ein geschweißtes oder gewalztes Profil handelt, ist zusätzlich eine Schweißnahtdicke (a_w) oder ein Ausrundungsradius (r) vorzugeben.

Stahlstützenfuß - Nachweisparameter

In diesem Registerblatt sind spezielle Parameter der zu führenden Nachweise enthalten.

4H-EC3KF [Position 19:Eingespannter Stahlstützenfuß]

Einspanntiefe

nach Kindmann/Lauman (2005)
aus Stahlbau74, nur für I-Profile

Verbundtragfähigkeit $\tau_{Rd} = 0.30$ N/mm²
DIN EN 1994-1-1, Tab. 6.6

Reibbeiwert $C_{f,d} = 0.20$
DIN EN 1993-1-8, Abs. 6.2.2(6)

zulässige Betonpressung
DIN EN 1992-1-1, Gl.(6.6.3)

(Bieg. um y-Achse) $\sigma_{Rd} = f_{cd} \cdot (2.0)^{0.5}$
(Bieg. um z-Achse) $\sigma_{Rd} = f_{cd} \cdot (3.0)^{0.5}$

Massgebende Beanspruchung
Materialsicherheit DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.1(1)

Querschnittsversagen
 Stabilitätsversagen

Spannungsnachweis
 Elastisch-Elastisch
 Elastisch-Plastisch

Normalkraftübertragung Stütze/Fußplatte
Anteil der über die Schweißnaht übertragen wird
 $N_{Naht} / N_{Ges.} = 100$ %

Kehlnahtanschluß an die Fußplatte

Grenzdicken entspr. DIN EN 1993-1-8/NA (NCI zu 4.5.2)
 Nahtdicken vorgeben


$a_{w,Flansch} = 4$ mm
 $a_{w,Steg} = 4$ mm

Einleitung der Normalkraft in das Fundament

ungestörte Lastausbreitung
 Spaltzugbewehrung

Anschlusbeiwert $\beta_j = 0.667$
DIN EN 1993-1-8, Abschn. 6.2.5 (7)

Maximal zulässige Zugbelastung
 $N_{Ed,Zug} = 0.00$ kN

Bild vergrößern 

Mit der *Verallgemeinerten Berechnungsmethode für in Beton eingespannte Stahlprofile* (nach Kindmann / Kraus / Laumann / Vette, Stahlbau 92 (2023), Heft 1) können sowohl I- als auch Rechteck- und Kreisprofile berechnet werden.

Wenn das Stützenprofil ein I-Profil ist, kann alternativ das spezielle Verfahren für diesen Profiltyp (Kindmann / Laumann, Stahlbau 74 (2005), Heft 8) verwendet werden. Dies ist wirtschaftlicher, da zusätzlich die Verbundtragfähigkeit berücksichtigt wird.

Der Bemessungswert der **Verbundtragfähigkeit** und der Reibbeiwert entsprechen in der Standardstellung den Normen, können hier aber geändert werden.

Ebenfalls günstiger wirkt sich aus, dass bei dem speziellen Verfahren statt dem Bemessungswert der Betondruckfestigkeit (f_{cd}) der deutlich höhere Wert der Teilflächenbelastung als **zulässige Betonpressung** angesetzt werden darf. Als maximaler Aufschlag zu f_{cd} kann hier der Faktor $\sqrt{3}$ verwendet werden.

Im Normalfall ist das eingespannte Stahlprofil Teil einer Stütze, die auf Stabilität nachzuweisen ist.

Somit ist die maßgebende Beanspruchung für den Stützenfuß **Stabilitätsversagen**.

Ist dies nicht der Fall, kann hier auch auf **Querschnittsversagen** gewechselt werden, und die Nachweise werden mit der etwas geringeren Materialsicherheit und damit wirtschaftlicher berechnet.

Der Spannungsnachweis für das Stahlprofil kann

Einspanntiefe

nach Kindmann/Lauman (2005)

aus Stahlbau74, nur für I-Profile

Verbundtragfähigkeit $\tau_{Rd} = 0.30$ N/mm²
DIN EN 1994-1-1, Tab. 6.6

Reibbeiwert $C_{f,d} = 0.20$
DIN EN 1993-1-8, Abs. 6.2.2(6)

zulässige Betonpressung
DIN EN 1992-1-1, Gl.(6.6.3)

(Bieg. um y-Achse) $\sigma_{Rd} = f_{cd} \cdot (2.0)^{0.5}$
(Bieg. um z-Achse) $\sigma_{Rd} = f_{cd} \cdot (3.0)^{0.5}$

Massgebende Beanspruchung

Materialsicherheit DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.1(1)

- Querschnittsversagen
 Stabilitätsversagen

elastisch oder **plastisch** geführt werden.

Die Schnittgrößenermittlung ist immer elastisch.

Spannungsnachweis

Elastisch-Elastisch

Elastisch-Plastisch

Wenn ein Teil der Drucknormalkraft aus der Stütze durch Kontakt auf die Fußplatte übertragen werden kann, mindert dies die Belastung für die Schweißnaht bzw. der Anteil für die Naht kann auf weniger als 100% reduziert werden.

Normalkraftübertragung Stütze/Fußplatte

Anteil der über die Schweißnaht übertragen wird

$N_{Naht} / N_{Ges.} = 100\%$

In der Standardeinstellung wird immer davon ausgegangen, dass die Naht die volle Kraft (100%) übertragen muss.

Der Anschluss zwischen Stützenprofil und Fußplatte wird als Kehlnaht bemessen.

Die **Nahtdicken** können dabei vorgegeben und nachgewiesen werden, oder das Programm ermittelt die notwendigen Nahtdicken.

Die Einhaltung der **Grenzdicken** n. DIN EN 1993-1-8/NA wird ebenfalls geprüft, wenn die entsprechende Option aktiv ist.

Kehlnahtanschluß an die Fußplatte

Grenzdicken entspr. DIN EN 1993-1-8/NA (NCI zu 4.5.2)

Nahtdicken vorgeben

$a_{w,Flansch} = 4$ mm

$a_{w,Steg} = 4$ mm

Die Drucknormalkraft wird vollständig über die Fußplatte in das Fundament abgeleitet.

Wenn keine **ungestörte Lastausbreitung** (DIN EN 1992-1-1:2011, Bild 6.29) gewährleistet ist, ist die **Verteilungsfläche** A_{c1} vom Anwender vorzugeben.

Ohne **Spaltzugbewehrung** reduziert sich die maximal aufnehmbare Last deutlich (DIN EN 1992-1-1/NA:2013, NCI zu 6.7.(4)).

Einleitung der Normalkraft in das Fundament

ungestörte Lastausbreitung

Verteilungsfläche $A_{c1} = 2.25 A_{c0}$

Spaltzugbewehrung

Anschlussbeiwert $\beta_j = 0.667$
DIN EN 1993-1-8, Abschn. 6.2.5 (7)

Der **Anschlussbeiwert** kann i.d.R mit 2/3 angesetzt werden. Bei geringer Mörtelfestigkeit oder großer Dicke der Mörtelschicht ist diese ggf. zu reduzieren (s. DIN EN 1993-1-8:2005, Abs. 6.2.5 (7)).

Ein rechnerischer Nachweis auf Zugbelastung wird nicht geführt.

Hier kann aber festgelegt werden, welche Zugbelastung (Werte < Null in Spalte N_{Ed} , Registerblatt **Belastung**) als noch tolerierbar angenommen werden.

Maximal zulässige Zugbelastung

$N_{Ed,Zug} = 0.00$ kN

Belastung

Dieses Registerblatt dient der Eingabe der Belastung.

The screenshot shows the software interface for 4H-EC3KF. At the top, there is a title bar and a toolbar with various icons. Below the toolbar, a 3D model of a column base is displayed with internal force vectors: N_{Ed} (normal force), $M_{y,Ed}$ (bending moment about the y-axis), $M_{z,Ed}$ (bending moment about the z-axis), $H_{y,Ed}$ (shear force about the y-axis), and $H_{z,Ed}$ (shear force about the z-axis). To the right of the model, there are buttons for deleting load cases, importing support data from other programs, and importing load cases from a file.

Lastkollektiv	Bemessungs-situation	N_{Ed} kN	$M_{y,Ed}$ kNm	$H_{z,Ed}$ kN	$M_{z,Ed}$ kNm	$H_{y,Ed}$ kN
1: Lastkollektiv	ständig	434.50	233.10	24.60	0.00	0.00

Bild vergrößern

Die Schnittgrößen sind als Bemessungsgrößen auf OK-Fußplatte im Stützenquerschnitt bezogen einzugeben. Damit in den Nachweisen die richtigen Teilsicherheitsbeiwerte verwendet werden, ist zusätzlich die **Bemessungssituation** anzugeben.

Lagergrößen importieren

Detailnachweisprogramme zur Bemessung von Anschlüssen (Träger/Stütze, Träger/Träger), Fußpunkten (Stütze/Fundament) etc. benötigen Schnitt- oder Lagergrößenkombinationen, die häufig von einem Tragwerksprogramm zur Verfügung gestellt werden.

Dabei handelt es sich i.d.R. um eine Vielzahl von Kombinationen, die im betrachteten Bemessungsschnitt oder Lagerknoten des übergeordneten Tragwerkprogramms vorliegen und in das Anschlussprogramm übernommen werden sollen.

pcae stellt neben der 'per Hand'-Eingabe zwei verschiedene Mechanismen zur Verfügung, um Schnittgrößen in das vorliegende Programm zu integrieren.

• Lagergrößen aus einem 4H-Programm importieren

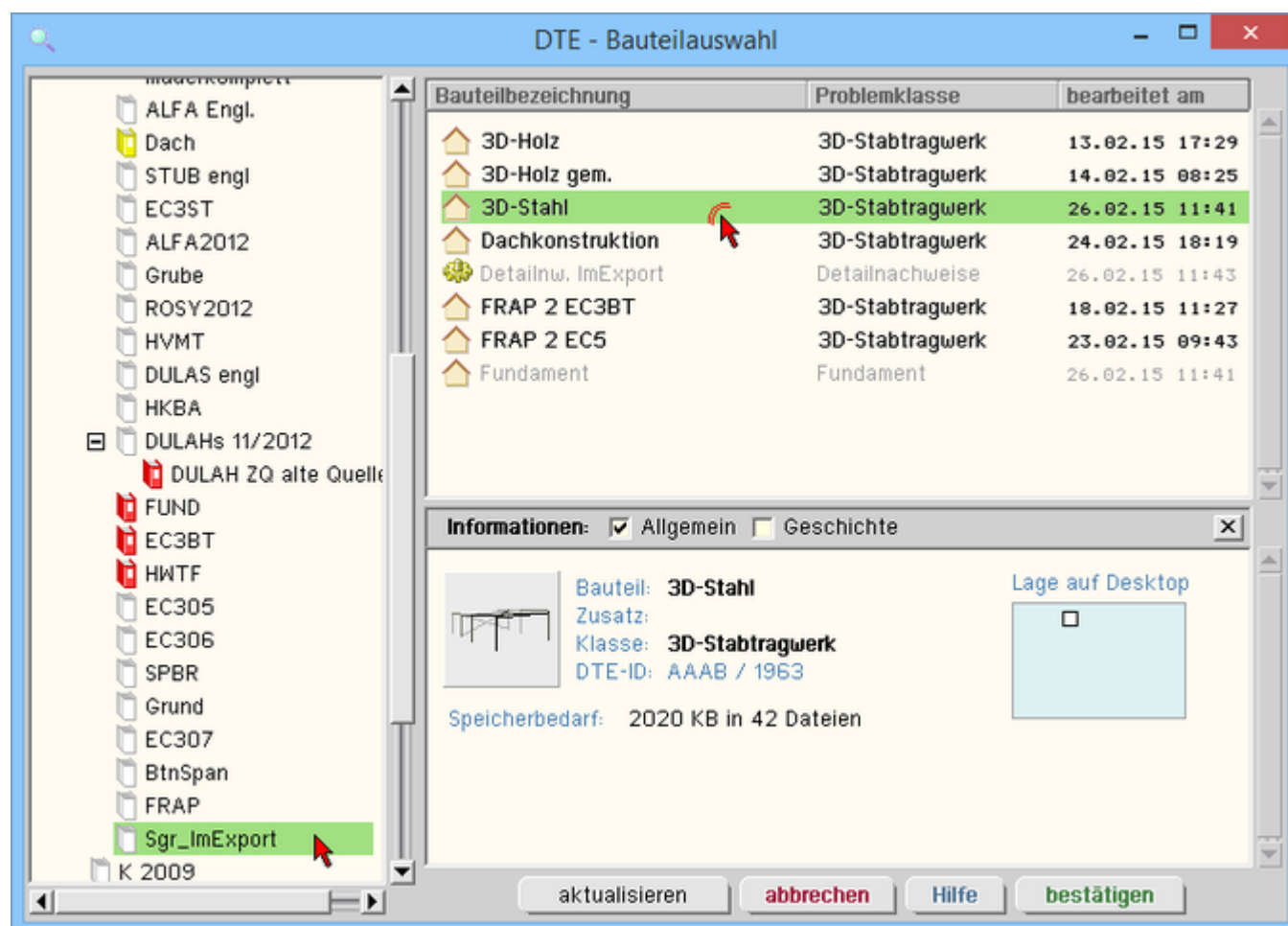
Zunächst sind in dem übergebenden 4H-Programm (z.B. 4H-FRAP, 4H-NISI etc.) die Lagerknoten zu kennzeichnen, deren Reaktionen beim nächsten Rechenlauf exportiert, d.h. für den Import bereitgestellt, werden sollen.

Ausführliche Informationen zum Export können dem DTE[®]-**Schnittgrößenexport** entnommen werden.

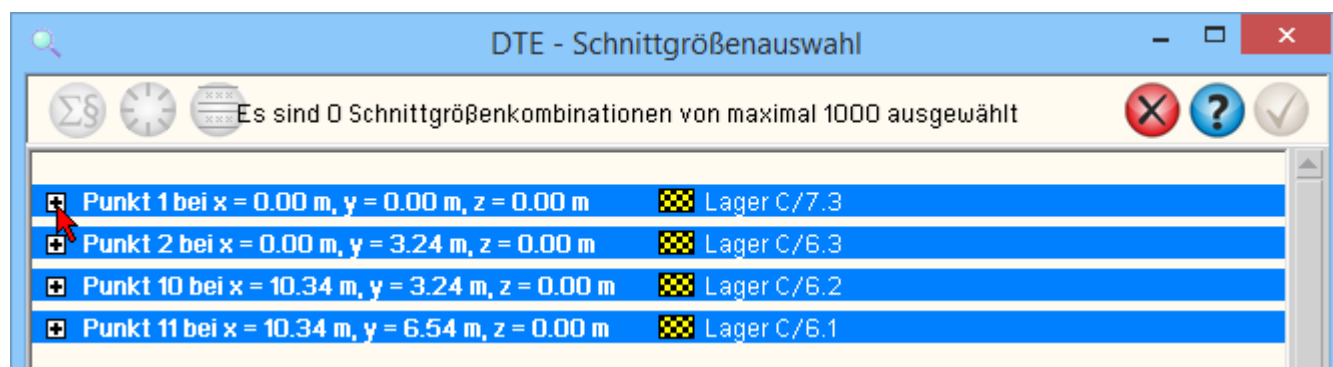


Aus dem aufnehmenden 4H-Programm (z.B. 4H-EC3KF) wird nun über den **Import**-Button das Fenster zur DTE[®]-**BauteilAuswahl** aufgerufen.

Hier werden alle berechneten Bauteile dargestellt, wobei diejenigen, die Schnittgrößen exportiert haben, dunkel gekennzeichnet sind.



Das gewünschte Bauteil kann nun markiert und über den **bestätigen**-Button ausgewählt werden. Alternativ kann durch Doppelklicken des Bauteils direkt in die DTE®-**Schnittgrößenauswahl** verzweigt werden.



In der Schnittgrößenauswahl werden die verfügbaren Lagergrößenkombinationen aller im übergebenden Programm gekennzeichneten Lagerknoten angeboten.

Durch Anklicken des +-Buttons werden die Reaktionen der Übergabepunkte zugänglich, wobei die vom aufnehmenden Programm erwarteten Spalten gelb unterlegt sind.

DTE - Schnittgrößenauswahl

Es sind 2 Schnittgrößenkombinationen von maximal 1000 ausgewählt

Punkt 1 bei x = 0.00 m, y = 0.00 m, z = 0.00 m
 Lager C/7.3


	APr kN	APs kN	APt kN	AMr kNm	AMs kNm	AMt kNm	Kommentar
Lastfallergebnisse							
Nachweis 1: Schnittgrößenermittlung (Th. I. Ord.)							
Nachweis 2: EC 3 Tragfähigkeit (Th. I. Ord.)							
Extremierung 1: Standardkombination							
min APr	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
max APr	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	1.5*Lf5
min APs	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	1.5*Lf5
max APs	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
min APT	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
max APT	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	1.5*Lf5
Zusammenfassung Nachweis 2							
min APr	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	Ex1:0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
max APr	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	Ex1:1.5*Lf5
min APs	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	Ex1:1.5*Lf5
max APs	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	Ex1:0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
min APT	0.00	4.01	-34.68	0.00	0.00	0.00	Ex1:0.8*1.5*(Lf1+Lf2)+1.5*Lf3
max APT	0.03	-2.43	4.59	0.00	0.00	0.00	Ex1:1.5*Lf5
Nachweis 3: EC 5 Tragfähigkeit (Th.I.Ord.)							
Punkt 2 bei x = 0.00 m, y = 3.24 m, z = 0.00 m Lager C/6.3							
Punkt 10 bei x = 10.34 m, y = 3.24 m, z = 0.00 m Lager C/6.2							
Punkt 11 bei x = 10.34 m, y = 6.54 m, z = 0.00 m Lager C/6.1							

Bild vergrößern 

In der Schnittgrößenauswahl werden sukzessive über die Buttons **alle auswählen** die Lagergrößeneinträge der Extremierungen der betreffenden Nachweise aktiviert.

 mittels des Buttons **doppelte Zeilen abwählen** werden die Übergabeblocks erheblich reduziert.

Wenn eine Reihe von Fußpunkten gleichartig ausgeführt werden soll, können in einem Rutsch weitere Lagergrößen anderer Lagerknoten aktiviert und so bis zu 10.000 Kombinationen übertragen werden.

 4H-EC3KF behandelt die importierten Lagerreaktionen vorzeichengerecht, wobei das Lagerkoordinatensystem r-s-t im Programm 4H-FRAP nicht verdreht sein darf!

Eine Aktualisierung der importierten Schnittgrößenkombinationen, z.B. aufgrund einer Neuberechnung des exportierenden Tragwerks, erfolgt nicht!

Nach Auswahl der Kombinationen und Bestätigen der Eingabe werden die Lagergrößensätze in die Tabelle des aufnehmenden Programms übernommen. Bereits bestehende Tabellenzeilen bleiben erhalten.

The screenshot shows the 4H-EC3KF software interface. At the top, there is a title bar with the text "4H-EC3KF [Position 16:LK 2]". Below the title bar is a toolbar with various icons. The main area displays a structural diagram of a column base with reaction forces labeled N_{Ed} , $H_{y,Ed}$, $M_{y,Ed}$, and $M_{z,Ed}$. To the right of the diagram are three menu options: "alle Lastkollektive löschen", "Lagergrößen importieren aus #-Programmen ...", and "Lastkollektive importieren aus Datei ...". Below these options is a table with the following data:

Lastkollektiv	Bemessungs-situation	N_{Ed} kN	$M_{y,Ed}$ kNm	$H_{z,Ed}$ kN	$M_{z,Ed}$ kNm	$H_{y,Ed}$ kN
1: neuer Bem.lastfall	ständig	400.00	25.00	-75.00	120.00	30.00
2: min Apr	ständig	34.68	0.00	-4.01	-0.00	-0.00
3: max Apr	ständig	-4.59	-0.03	2.43	-0.00	-0.00

Bild vergrößern

• Schnittgrößen aus einer Text-Datei importieren

Neben der Möglichkeit, Daten aus 4H-Stabwerksprogrammen zu übernehmen, besteht die Option, Daten aus einer ASCII-Datei zu importieren.



ein Klick auf den **Importbutton** öffnet das Importfenster zum Einlesen einer ASCII-Datei.

Es können bis zu 10.000 Lagergrößenkombinationen importiert werden, die in der Tabelle hinten angehängt werden, so dass vorhandene Eingaben bestehen bleiben.

The screenshot shows the "Schnittgrößen aus Textdatei importieren" dialog box. It contains the following text:

Bitte geben Sie den Dateinamen mit dem gesamten Pfad ein:

Hinweise zum Datenformat
 Die Werte der Schnittgrößen werden zeilenweise in folgender Reihenfolge eingelesen:
 1. N_d 2. $H_{x,d}$ 3. $H_{y,d}$ 4. $M_{x,d}$ 5. $M_{y,d}$

Gültige Zahlenformate sind: 123.45 .12 123. 1234 1.2345e2

Als Trennzeichen sind neben dem Leerzeichen ebenfalls Komma und Semikolon zulässig.

Enthält die Datei nicht nur Schnittgrößen, dann ist der Dateibereich mit der Schnittgrößeninformation durch eine führende Zeile mit dem Schlüsselwort **#SCHNITTGROESSEN** zu kennzeichnen.

Beispieldatensatz
 #SCHNITTGROESSEN
 123.45 123.45 123.45 123.45 123.45
 123.45 123.45 123.45 123.45 123.45

At the bottom right of the dialog box is a button labeled "Schnittgrößenimport starten".

Im Importfenster befindet sich die Beschreibung über das Format der ASCII-Datei. Die Auswahl der Datei erfolgt über den **Dateimanagerbutton**.

Ein Klick auf den **Schnittgrößenimport starten**-Button initialisiert den Vorgang.

Wenn keine Daten gelesen werden können, erfolgt eine entsprechende Meldung am Bildschirm.

Ausnutzungen

In diesem Registerblatt werden die Ausnutzungen der Teilnachweise entsprechend der aktuellen Eingabe dargestellt.

Teilnachweis	Ausnutzung
Einbindetiefe	62% <div style="display: inline-block; width: 62%; height: 10px; background: linear-gradient(to right, green, gray);"></div>
Querschnitt	115% <div style="display: inline-block; width: 115%; height: 10px; background: repeating-linear-gradient(90deg, red, red 2px, transparent 2px, transparent 4px);"></div>
Schweißnaht	27% <div style="display: inline-block; width: 27%; height: 10px; background: linear-gradient(to right, green, gray);"></div>
Einleitung Normalkraft	51% <div style="display: inline-block; width: 51%; height: 10px; background: linear-gradient(to right, green, gray);"></div>
Zuglast	50% <div style="display: inline-block; width: 50%; height: 10px; background: linear-gradient(to right, green, gray);"></div>
Gesamtnachweis	115% <div style="display: inline-block; width: 115%; height: 10px; background: repeating-linear-gradient(90deg, red, red 2px, transparent 2px, transparent 4px);"></div>

Liegt die Ausnutzung über 100%, wird dies durch eine rote Hervorhebung des Teilnachweises und des zugehörigen Balkens, der die Ausnutzung grafisch anzeigt, deutlich gemacht.

Bei einer Änderung der Eingabe gegenüber der letzten Berechnung wird bei Wechsel in dieses Registerblatt die Berechnung neu gestartet.

Einspanntiefe

Der Nachweis der Einspanntiefe wird geführt nach

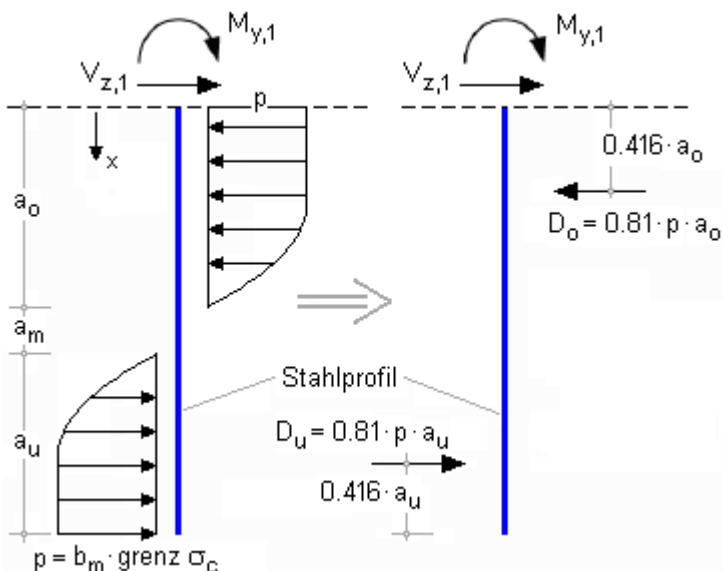
/1/ R. Kindmann, M. Kraus, J. Laumann, J. Vette: Verallgemeinerte Berechnungsmethode für in Beton eingespannte Stahlprofile, Stahlbau 92, Heft 1, Ernst & Sohn, 2023

/2/ R. Kindmann, J. Vette: Tragf. von Stahlrohren im Einspannbereich, Stahlbau 90, Heft 1, Ernst & Sohn, 2021

/3/ R. Kindmann, J. Laumann: Erf. Einspanntiefen von Stahlstützen in Betonfundamenten, Stahlbau 74, Heft 8, Ernst & Sohn, 2005

Allgemeiner Ansatz

Das in /1/ beschriebene Lastabtragungsmodell kann angewendet werden auf I-Profile, runde und eckige Hohlprofile sowie Kastenquerschnitte.



Von der Normalkraft wird angenommen, dass sie komplett als Druckkraft über die Fußplatte an das Fundament abgeleitet wird (s. **Einleitung der Drucknormalkraft**) und somit hier nicht von Belang ist.

Querkraft V und Moment M werden seitlich über Betonpressungen abgetragen.

Der Verlauf der Betonpressung wird entsprechend dem Parabel-Rechteck-Diagramm angesetzt.

Die Grenzpressung entspricht dem Bemessungswert der Betontragfähigkeit $\text{grenz}_c = f_{cd}$ und wird in Querrichtung über die mitwirkende Breite b_m konstant angenommen.

Die mitwirkende Breite bestimmt sich abhängig von der gewalzten oder geschweißten Querschnittsform, der Lastrichtung sowie dem Beiwert α_m (s. /1/, Abschn. 4).

Der Beiwert α_m fasst den Materialeinfluss zusammen und ermittelt sich aus Stahl- und Betonfestigkeit der verwendeten Materialien.

Die Betonpressungen werden oben und unten zu den resultierenden Druckkräften D_o und D_u zusammengefasst und stehen im Gleichgewicht mit den Schnittgrößen M und V .

Hieraus ergibt sich folgende Beziehung (/1/, Gl. (1) und (2)) zur Bestimmung der Einspanntiefe f

$$V_{z,1} = D_o - D_u$$

$$M_{y,1} = D_u \cdot (f - 0.416 \cdot a_u) - D_o \cdot 0.416 \cdot a_o = D_u \cdot f - D_u^2 \cdot 0.514 / p - D_o^2 \cdot 0.514 / p = D_u \cdot f - D_u^2 \cdot 0.514 / p - 0.514 / p \cdot (D_u + V_{z,1})^2$$

Zusätzlich sind folgende Nebendingungen einzuhalten.

1. Da die maximale Querkraft, die sich im Schnittgrößenverlauf einstellt, der unteren resultierenden Druckkraft D_u entspricht, darf sie die zulässige plastische Querkraft des Querschnitts nicht überschreiten (/1/, Gl. (3))

$$D_u = \max V_z(x) \leq V_{pl,z}$$

2. Die beiden Bereiche mit Betonpressung (a_o und a_u) dürfen sich nicht überlappen bzw. es muss gelten $a_m \geq 0$.

$$f \geq a_o + a_u = (D_o + D_u) / 0.81 \cdot p = (V_{z,1} + 2 \cdot D_u) / 0.81 \cdot p$$

3. Die Gültigkeit des Modells ist in Abhängigkeit der Profilhöhe h auf folgende Mindest- und Höchstwerte für die Einspanntiefe beschränkt

$$\min f = 1.5 \cdot h \quad (\text{Kreisprofil } \min f = 2 \cdot d)$$

$$\max f = 4 \cdot h \quad (\text{Kreisprofil } \max f = 4 \cdot d)$$

Aus den Gleichgewichtsbedingungen und den Nebenbedingungen wird vom Programm eine erforderliche Einspanntiefe f_{erf} ermittelt.

Wenn vom Anwender eine Einspanntiefe vorgegeben wurde, wird geprüft, ob diese ausreicht.

Im Weiteren wird für den Schnittgrößenverlauf, der sich entsprechend der gewählten bzw. ermittelten Einspanntiefe f_{gew} einstellt, dann im Stützenprofil der **Spannungsnachweis** geführt.

Runde Hohlprofile

Bei Verwendung von kreisförmigen Stahlrohren wird für den Pressungsverlauf anstelle der Parabel-Rechteck-Form die cos-Funktion verwendet (s. /2/, Bild 3).

In Querrichtung wird ein konstanter Wert über den halben Umfang angenommen.

I-Profile

Im Fall von I-förmigen Profilen kann die Berechnung nach /1/ oder /3/ erfolgen.

Der Nachweis nach /3/ ist aber i.d.R wirtschaftlicher, da hier zusätzlich Reibung und Verbundtragfähigkeit zur Übertragung der Kräfte in den Beton berücksichtigt werden (s. /3/, Bild 4).

Im Regelfall wird die Verbundtragfähigkeit für vollständig einbetonierte I-Profile mit $\tau_{Rd} = 0.3 \text{ N/mm}^2$ angesetzt (Voraussetzungen s. DIN EN 1994-1-1, Abschn. 6.7.4.3 (4) und Tab. 6.6).

Der Bemessungswert des Reibbeiwerts wird mit $c_{f,d} = 0.2$ angesetzt (Voraussetzungen s. DIN EN 1993-1-8, Abs. 6.2.2(6)).

Ebenfalls vergünstigend darf die zulässige Pressung von $\text{grenz}_c = f_{cd}$ (wie in [1]) bis auf die zulässige Teilflächenpressen mit $\text{grenz}_c = f_{cd} \cdot \sqrt{3}$ erhöht werden. Voraussetzung hierfür ist die ungestörte Lastausbreitung (entspr. DIN 1992-1-1, Bild 6.29).

Querschnittsnachweis

Der Tragsicherheitsnachweis der offenen, dünnwandigen Querschnitte kann nach dem Nachweisverfahren *Elastisch-Elastisch* (DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.2.1(5)) oder nach dem Nachweisverfahren *Elastisch-Plastisch* geführt werden (DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.2).

Zusätzlich kann für dünnwandige Querschnitte der vereinfachte Beulnachweis (*c/t*-Nachweis) n. EC 3-1-1, 5.5, Tab. 5.2, in die Berechnung der Tragfähigkeit einbezogen werden.

Nachweisverfahren Elastisch-Elastisch

Beim Nachweisverfahren *Elastisch-Elastisch* (E-E) werden die Schnittgrößen (Beanspruchungen) auf Grundlage der Elastizitätstheorie bestimmt.

Der Spannungsnachweis erfolgt mit dem Fließkriterium aus DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.2.1(5), Formel 6.1.

Nachweisverfahren Elastisch-Plastisch

Beim Nachweisverfahren *Elastisch-Plastisch* (E-P) werden die Schnittgrößen (Beanspruchungen) auf Grundlage der Elastizitätstheorie bestimmt.

Der Spannungsnachweis erfolgt n. DIN EN 1993-1-1, Abs. 6.2.2 bis 6.2.10.

Schweißnaht Stütze / Fußplatte

Der Nachweis der Verbindung von Stützenprofil und Fußplatte wird vom Programm durch eine Kehlnahtbemessung geführt.

Zur Anwendung kommt das richtungsbezogene Verfahren nach DIN EN 1993-1-8, Abs. 4.5.3.2.

Wenn die Option zur Berücksichtigung der **Grenzdicken** aktiviert ist, wird eine Mindestnahtdicke entspr. NCI zu 4.5.2 des NA-Deutschland ermittelt.

Da Querkräfte und Momente durch Pressungen und Verbundspannungen im Einbindebereich des Stützenprofils ins Fundament übertragen werden, wird die Schweißnaht nur für die Normalkräfte nachgewiesen.

Der Bemessungswert für eine Drucknormalkraft kann vom Anwender noch reduziert werden, wenn der Faktor $N_{\text{Naht}} / N_{\text{Ges}}$ mit weniger als 100% vorgegeben wird (s. **Nachweisparameter**).

In diesem Falle wird davon ausgegangen, dass der restliche Anteil über direkten Kontakt von Stützenprofil und Fußplatte übertragen wird.

Einleitung der Drucknormalkraft

Während Querkraft und Moment über die Einspanntiefe abgetragen werden, wird die Drucknormalkraft über die Fußplatte unter der Stütze in den Beton geleitet.

Der Nachweis erfolgt nach DIN EN 1993-1-8:2010, Abschn. 6.2.5 (Äquivalenter T-Stummel mit Druckbeanspruchung).

Für die Berechnung der Beton- oder Mörtelfestigkeit unter der Fußplatte (f_{jd}) muss dazu die Tragfähigkeit F_{Rdu} unter konzentrierten Lasten nach DIN 1992-1-1:2011, Abs. 6.7 (Teilflächenbelastung), ermittelt werden.

Die dafür maßgebende Belastungsfläche A_{c0} (DIN 1992-1-1, Gl. (6.63)) ergibt sich aus der Ausbreitungsbreite c (DIN EN 1993-1-8, Gl.(6.5)).

Da ohne Querkraft und Momente eine zentrische Druckbeanspruchung vorliegt, werden die T-Stummel-Flächen aller Bleche des Stützenquerschnitts berücksichtigt.

Für ein I-Profil z.B. werden zwei T-Stummel-Flächen aus den Flanschen und eine T-Stummel-Fläche aus dem Steg ermittelt.

Aus der Summe der nicht überlappenden Anteile der T-Stummel-Flächen ergibt sich dann A_{c0} .

Um von einer ungestörten Lastausbreitung unterhalb von A_{c0} ausgehen zu können, sollten Bedingungen nach Bild 6.29 (DIN 1992-1-1) vorliegen.

Andernfalls ist die echnische Verteilungsfläche A_{c1} vom Anwender vorzugeben (s. **Nachweisparameter**).

Durch die Teilflächenbelastung entstehen Querkzugkräfte. Wenn diese nicht durch eine Spaltzugbewehrung aufgenommen werden können, verringert sich die aufnehmbare Teilflächenlast entspr.

DIN EN 1992-1-1/NA:2013 NCI zu 6.7(4) erheblich.

Zuglast

Der Nachweis zur Einleitung einer Zuglast ist nicht Bestandteil des Programms.

Wenn als Belastung für N_{Ed} eine Zugkraft vorgegeben wird, wird vom Programm eine Fehlermeldung protokolliert.

Wenn dies nicht gewünscht ist, kann der Anwender eine zulässige Zuglast $N_{Ed,zug}$ vorgeben. Zugwerte kleiner $N_{Ed,zug}$ werden dann toleriert, und es erscheint kein entsprechender Hinweis im Druckprotokoll.

zur Hauptseite [4H-EC3KF](#), Eingespannter Stützenfuß



© [pcae](#) GmbH Kopernikusstr. 4A 30167 Hannover Tel. 0511/70083-0 Fax 70083-99 Mail dte@pcae.de